

▪ ENERYETI PUNCH FLORIDA (SABOR NARANJA - SIN GAS)

DENOMINACIÓN:

Bebida energética. Con azúcar y edulcorantes.

INGREDIENTES:

Agua carbonatada, zumo de naranja a partir de concentrado (4,4%), azúcar, acidulante (ácido cítrico), zumo de fruta de la pasión a partir de concentrado (0,4%), corrector de acidez (citratos de sodio), zumo de mango a partir de concentrado (0,1%), zumo de limón a partir de concentrado (0,1%), aroma, cafeína, taurina, edulcorantes (sucralosa y acesulfamo K), estabilizante (goma garrofín), niacina, antioxidante (ácido ascórbico), ácido pantoténico, colorante (carotenos), vitamina B6, vitamina B12.

Contenido elevado de cafeína: No recomendado para niños ni mujeres embarazadas o en período de lactancia (32mg/100ml)

FORMATO/CONTENIDO:

Lata de aluminio de 500 ml.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

Proteger de la luz solar y de olores agresivos. Conservar en lugar limpio, fresco y seco.

VIDA ÚTIL:

Consumo preferente de dos años sobre la fecha de envasado.

RECOMENDACIONES DE CONSUMO:

Sírvase frío. Consumir de manera responsable.

INFORMACIÓN NUTRICIONAL:	Por 100ml	%IR*
Valor energético	80kJ/19,2kcal	1%
Grasas	0,01g	0,014%
de las cuales saturadas	0,001g	0,005%
Hidratos de carbono	4,1g	1,58%
de los cuales azúcares	4,1g	4,56%
Proteínas	0,07g	0,14%
Sal	0,232g	3,87%
Niacina	2,4 mg	15% VRN*
Vitamina B6	0,24 mg	15% VRN*
Vitamina B12	0,38 µg	15% VRN*
Ácido pantoténico	0,90 mg	15% VRN*

*IR: Ingesta de Referencia de un adulto medio (8400 kJ/2000 kcal).

*VRN: Valores de Referencia de Nutrientes.

